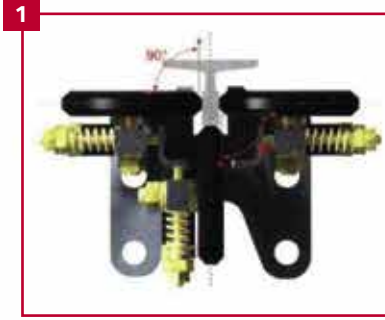


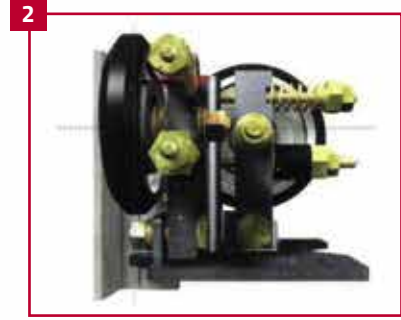
# MAKARALI PATEN MONTAJ KLAVUZU

## ROLLER GUIDE SHOES INSTALLATION INSTRUCTIONS

MODEL 3007



1 PATEN GÖVDESİ RAYA 90 DERECE AÇI İLE HİZALANMALIDIR  
PROPER ALIGNMENT REQUIRED (90° EACH)



2 PATEN GÖVDESİ RAYA 90 DERECE AÇI İLE HİZALANMALIDIR  
PROPER ALIGNMENT REQUIRED (90° EACH)



3 DÜZGÜN OLMAYAN HİZALAMADA PATEN SORUNLU ÇALIŞACAKTIR

IMPROPER ALIGNMENT



4 PATEN TEKERİ ŞEKİLDE OLDUĞU GİBİ DOĞRU YÖNDE OLMALIDIR

FACE ROLLER WHEEL ADJUST TO CENTER OF THE RAIL



5 DÜŞEY HİZALAMA İÇİN AYAR LEVHASINI KULLANIN

USE LINER FOR VERTICAL BALANCE



6 RAY VE MAKARALARIN MESAFELERİ C VE D ÖLÇÜSÜNDE BELİRTİLDİĞİ GİBİ EŞİT VE 0.25 mm OLMALIDIR

CHECK THE DISTANCE FROM THE RAIL SIDE ROLLER WHEEL (C & D = LESS THAN 0.25 mm)



7 PATEN DÜZGÜN MONTE EDİLDİĞİNDE SOMUNLAR SIKILARAK SABİTLENMELİDİR

TIGHTEN LOCKNUT WHEN THE ROLLER WHEELS ARE PROPERLY POSITIONED



8 PATEN ARKA MAKARASI ELLE ÇEVİRİLDİĞİNDE RAHAATÇA DÖNÜYORSA UYGUN AYARLANMIŞ DEMEKTİR

IT'S SUITABLE ADJUSTMENT, IF FACE ROLLER WHEEL SKID BY HAND



9 PATEN YAĞN MAKARALARI ELLE ÇEVİRİLDİĞİNDE RAHAATÇA DÖNÜYORSA UYGUN AYARLANMIŞ DEMEKTİR

IF SIDE ROLLER WHEEL SKID BY HAND, THE ADJUSTMENT IS SATISFACTORY



10 CİVATA ÜZERİNDEKİ YAYA BASTIRARAK 5-10 mm CEVİRİN, BU YAYIN SIKIŞMASINI SAĞLAYACAKTIR. PATEN GÖVDESİ İLE TAKOZ ARASINDA 2 mm BOŞLUK KALMALIDIR

TURN THE NUT TO COMPRESS THE SPRING 5-10 mm, SET 2 mm GAP BETWEEN STOPPER AND LEVER