



**DOĐRU  
KASNAK  
SEĞİMİNİ  
YAPABİLİYOR  
MUSUN?**

**ASPAR®**



## DOĐRU KASNAK SEĞİMİNİ YAPABİLİYOR MUSUNUZ?

AYNI ÇAPTA VE KANAL SAYISINDA FARKLI TAŞIMA KAPASİTESİNE GÖRE FİYATLAR DEĞİŞİKLİK GÖSTERMEKTEDİR.  
400 Ø + 4 KANAL + 1 M/S HIZ BAZ ALINARAK HAZIRLANAN ÖRNEK TABLO AŞAĐIDADIR.

SERİ KOD	KASNAK ÇEŞİTLERİMİZ	KASNAK ÇAPI	KANAL SAYISI	MİL ÇAPI	MİL BOYU	SAC YAN YATAK	KASNAK ENİ	RULMAN SAYISI	1 M/SN KABİN RULMAN HESABI	PEŞİN ÖDEME FİYAT LİSTESİ
SL	HAFİF YÜK SAPTIRMA KASNAK			Ø50	STANDART 300 mm FİYATA DAHİLDİR. (MİL BOYU OPSİYONELDİR)	2 ADET STANDART FİYATA DAHİLDİR	82	2	1562	₺ 466
SK	SAPTIRMA KASNAK			Ø50			82	2	1562	₺ 522
PL	HAFİF YÜK PALANGA KLASNAK		4	Ø55			110	2	1932	₺ 722
PK	PALANGA KASNAK	Ø400		Ø50			104	4	3124	₺ 754
PYK	PALANGA AĐIR YÜK KASNAK			Ø60			124	4	4670	₺ 1027
KP	PLASTİK PALANGA KASNAK			Ø50			105	4	3124	₺ 740
HK	HİDROLİK KASNAK		2*2	Ø50	175		78	2	1562	₺ 532
							118	4	3124	₺ 705

\* TÜM RULMANLAR OPS MARKADIR.

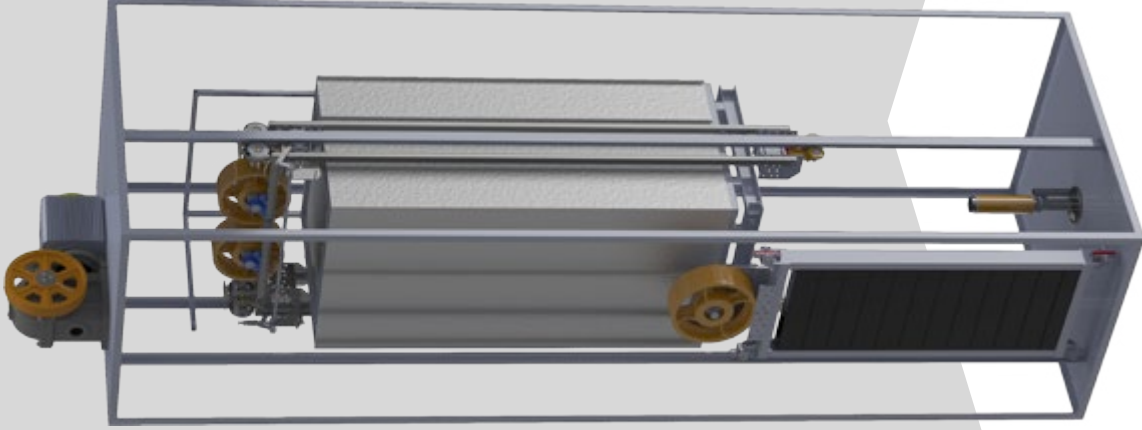
\* LİSTEDE BULUNMAYAN KASNAK ÇAP VE KANALLAR İÇİN LÜTFEN FİYAT LİSTELERİMİZE BAKINIZ.

\*ÜRÜN TALEPLERİNİZ VE TEKNİK DESTEK İÇİN:

Mobil telefon ve Whatsapp hattı: 0 538 332 63 23 | TEL: 0 312 354 17 31

Mail Adresimiz: [kaan@aspar.com](mailto:kaan@aspar.com) - [aspar@aspar.com](mailto:aspar@aspar.com)

Dođru kasnak seđimini yapmanız için katalogun inceleyebilirsiniz.



## SAPTIRMA KASNAKLARI

SL SERİSİ

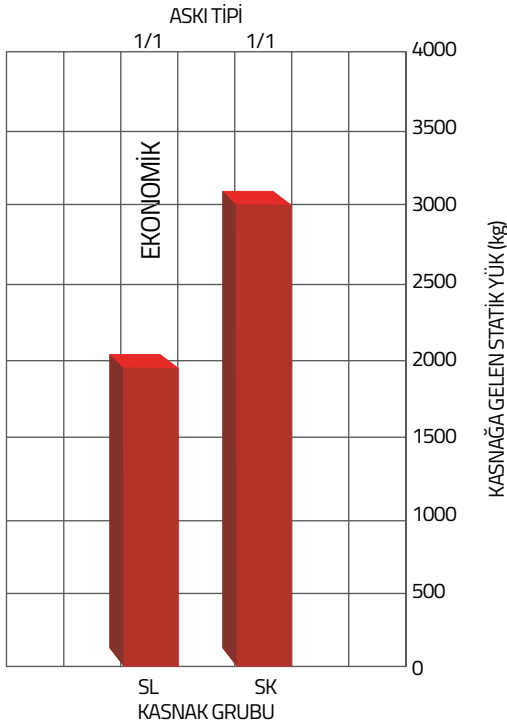


EKONOMİK SERİ  
Ø240mm - Ø450mm Arası

SK SERİSİ



Ø240mm - Ø680mm Arası



- 2 tip döküm gövdeli kasnak tercih edilebilmektedir.
- Malzemesi, pik döküm GG25 – GG30 dir.
- Kasnağa gelen yük, aşağıdaki formülden kolayca hesaplanabilir.  
( $F=2xF_1 \times \sin(A/2)$ )  $F_1$ -halat yükü (kg), A-sarma açısı)
- Mil hesaplamaları, asansörün tasarım ofisi tarafından yapılmalıdır, bu hesaplamalarda milin boyu mümkün olduğunca kısa olmasına dikkat edilmelidir.
- Hazır mil ölçülerimizi katalogumuzda bulabilirsiniz. Sabit ve kayar tip millerimiz mevcuttur.
- Rulmanlarımız yaklaşık 10.000 saat çalışma ömrüne göre hesap edilmiştir. Daha fazla çalışma saati istenirse, bu ayrıca belirtilmelidir.
- Montaj esnasında halatların sarım yönlerine (sağ sarım – sol sarım) eşit sayıda olması kasnakların ömrü ve halat sesinin azaltılması açısından önemlidir.
- Kasnaklarımızda balans mevcuttur. 1.6 m/s ve üstü kabin hızlarında balans yapılması önemlidir.

## PALANGA KASNAKLARI

PL SERİSİ



EKONOMİK SERİ  
Ø240mm - Ø680mm Arası

PK SERİSİ

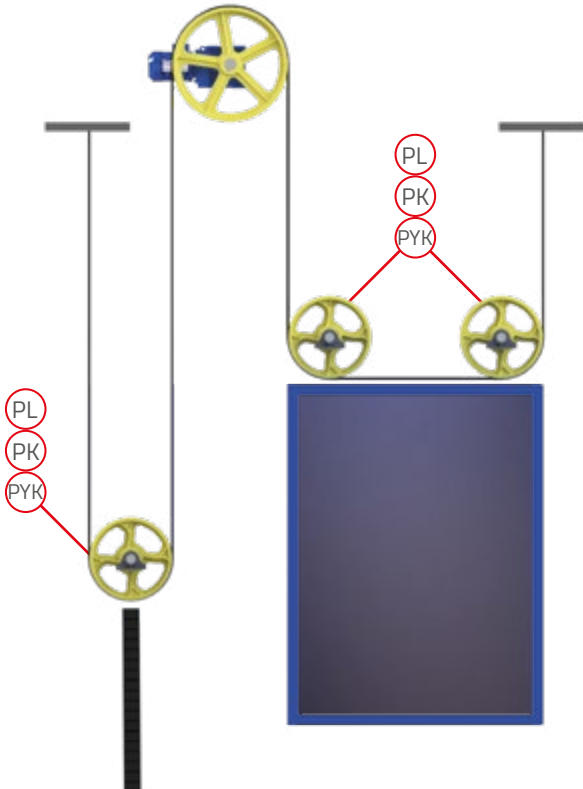
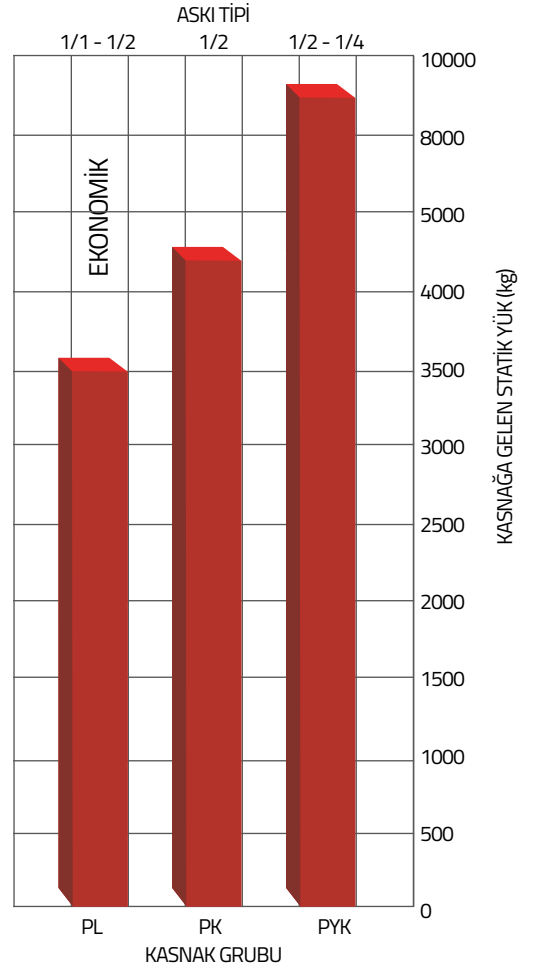


Ø120mm - Ø650mm Arası

PYK SERİSİ



Ø240mm - Ø680mm Arası



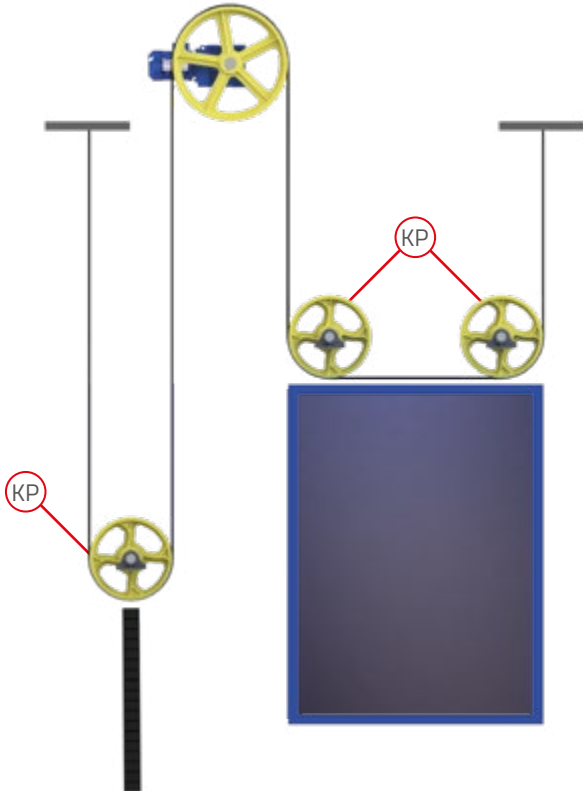
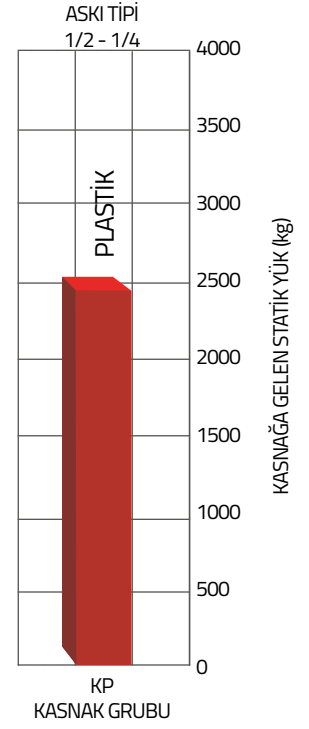
- 3 tip döküm gövdeli kasnak tercih edilebilmektedir.
- Malzemesi, pik döküm GG25 – GG30 dir.
- İlerideki sayfalarda belirtildiği üzere, kasnak seçimi yapılırken kasnağa gelen yüke göre tercih yapılmalıdır.
- Kasnağa gelen yük, aşağıdaki formülden kolayca hesaplanabilir.  
( $F=2xF_1 \times \sin(A/2)$  F1-halat yükü (kg), A-sarma açısı)
- Mil hesaplamaları, asansörün tasarım ofisi tarafından yapılmalıdır, bu hesaplamalarda milin boyu mümkün olduğunca kısa olmasına dikkat edilmelidir.
- Hazır mil ölçülerimizi katalogumuzda bulabilirsiniz. Sabit ve kayar tip millerimiz mevcuttur.
- Rulmanlarımız yaklaşık 10.000 saat çalışma ömrüne göre hesap edilmiştir. Daha fazla çalışma saati istenirse, bu ayrıca belirtilmelidir.
- Montaj esnasında halatların sarım yönlerine (sağ sarım – sol sarım) eşit sayıda olması kasnakların ömrü ve halat sesinin azaltılması açısından önemlidir.
- Kasnaklarımızda balans mevcuttur. 1.6 m/s ve üstü kabin hızlarında balans yapılması önemlidir.

## PLASTİK KASNAKLARI

KP SERİSİ



PLASTİK GÖVDE  
Ø120mm - Ø640mm Arası



- Malzemesi Polyamid 6 dir.
- Kasnağa gelen yük, aşağıdaki formülden kolayca hesaplanabilir.  
( $F=2xF_1 \times \sin(A/2)$ )  $F_1$ -halat yükü (kg), A-sarma açısı
- Mil hesaplamaları, asansörün tasarım ofisi tarafından yapılmalıdır, bu hesaplamalarda milin boyu mümkün olduğunca kısa olmasına dikkat edilmelidir.
- Hazır mil ölçülerimizi kataloğumuzda bulabilirsiniz. Sabit ve kayar tip millerimiz mevcuttur.
- Rulmanlarımız yaklaşık 10.000 saat çalışma ömrüne göre hesap edilmiştir. Daha fazla çalışma saati istenirse, bu ayrıca belirtilmelidir.
- Montaj esnasında halatların sarım yönlerine (sağ sarım – sol sarım) eşit sayıda olması kasnakların ömrü ve halat sesinin azaltılması açısından önemlidir.
- Kasnaklarımızda balans mevcuttur. 1.6 m/s ve üstü kabin hızlarında balans yapılması önemlidir.

## HİDROLİK KASNAKLAR

HK SERİSİ



Ø240mm

HK SERİSİ  
HK SERIES

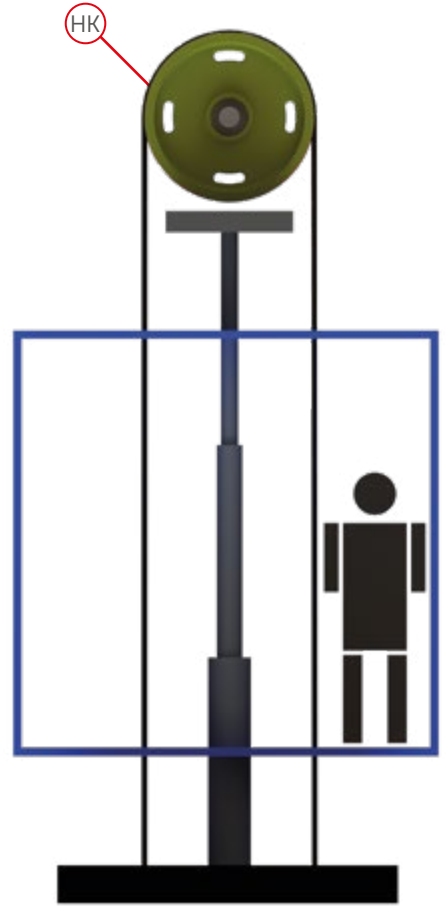


Ø320mm - Ø450mm Arası

HK SERİSİ



Ø480mm - Ø520mm Arası



- Tek bir mil üzerinde iki adet kasnak mevcuttur. Aynı anda ayrı yönlere dönerek çalışmaktadır. Hidrolik asansörlerin piston üstü için tasarlanmıştır.
- Kasnakların malzemesi, pik döküm GG25 – GG30 dir.
- Standart mil ölçüleri ilgili tablolarda verilmiştir. Tablolarda verilen mil çapları değişmemekle birlikte, mil boyları ve kama ölçüleri isteğinize göre imal edilebilmektedir.
- Miller sabitlenmiştir.

## TAHRİK KASNAKLARI

TK SERİSİ



Ø400mm - Ø680mm Arası

- TK serisi kasnakların delik bölgesi (Göbek kısmı) işlenmemiştir. İmalat ölçüsü bildirmeniz veya numune göndermeniz halinde ölçüsüne uygun bir şekilde teslim edilmektedir.

TK SERİSİ



Ø340mm - Ø680mm Arası

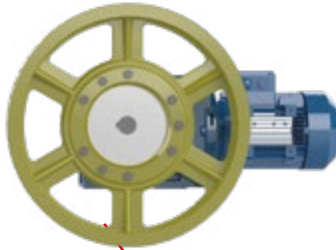
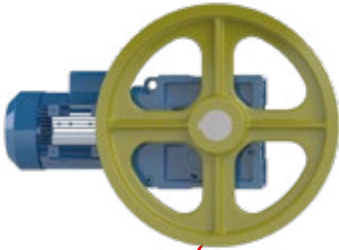
- Seri (TAL - TEL - TGM - THA - TMO - TSC - TSH - TSI - TSO - TTH - TTO - TZI) orijinal ölçülerine göre hazır işlenmiş olarak tarafınıza teslim edilmektedir. Talebiniz öncesi, ilerideki sayfalardaki tablolarda belirtilen ölçülerin kontrol edilmesi hataların olmaması açısından önemlidir.

TK SERİSİ



Ø400mm - Ø800mm Arası

- Seri (AL - AO - BA - FA - HA - HY - KO - LM - MO - NU - SI) orijinal ölçülerine göre hazır işlenmiş olarak tarafınıza teslim edilmektedir. Talebiniz öncesi, ilerideki sayfalardaki tablolarda belirtilen ölçülerin kontrol edilmesi hataların olmaması açısından önemlidir.



- Makine-motor kasnaklarıdır.
- Kasnakların malzemesi, sfero döküm GGG40 – GGG50 dir.
- Montaj esnasında halatların sarım yönü (sağ sarım – sol sarım) eşit sayıda olması ve halat gerginliklerinin eşit olması kasnak kanal ömrü açısından önemlidir.
- Kasnak kanalları belirtilmediği sürece standart kanal detayı uygulanmaktadır. Farklı kanal detayları için imalat ölçüsü bildirmeniz gerekmektedir.

TK TAL TEL  
TGM THA  
TMO TSC TSH  
TSI TSO  
TTH TTO TZI

AL AO BA  
FA HA  
HY KO LM  
MO NU  
SI



#### Ankara | Merkez

1187. Sok. (202. Sok.)  
No:8 Ostim/Ankara  
T: 0312 534 17 31  
F: 0312 354 64 80  
aspar@aspar.com

#### İstanbul | Şube Ofis

Barbaros Cd. No:18  
Ümraniye/İstanbul  
T: 0216 313 06 53  
F: 0216 314 38 40  
istanbul@aspar.com

#### Ankara | Fabrika-Döküm

Alcı OSB Mh.  
ASO 2-3 OSB  
2032 Cad. No:13  
Temelli-Sincan/Ankara  
T:0312 557 08 07

#### Ankara | Fabrika-İmalat

Uygurlar Cad. No:5/B  
Sincan/Ankara